

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2645 - 1991

滚 动 轴 承 坐标镗床主轴 B 级圆锥滚子轴承 相 关 零 件 技 术 要 求

1991-06-25 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发 布

中华人民共和国机械行业标准

滚动轴承
坐标镗床主轴 B 级圆锥滚子轴承
相关零件技术要求

JB/T 2645 - 1991

代替 JB 2645—79

1 主题内容与适用范围

本标准规定了与坐标镗床主轴 B 级圆锥滚子轴承相配的主轴零件——轴和套筒的主要技术要求。
本标准适用于与坐标镗床主轴 B 级圆锥滚子轴承相配的轴和套筒的制造与检查。

2 引用标准

- GB 1031 表面粗糙度 参数及其符号
- GB 1182 形状和位置公差 代号及其注法
- GB 1183 形状和位置公差 术语及定义

3 技术要求

3.1 轴、套筒与轴承配合面的表面粗糙度参数 R_a 值应符合表 1 的规定。

配 合 表 面	表 1 μm	
	轴 承 公 称 直 径 mm	
	≤ 80	>80~315
	表 面 粗 糙 度 R_a 值	
轴 颈	0.16	0.32
套 筒 孔	0.32	0.63
轴肩或套筒肩端面	0.32	0.63

注：轴承公称直径系指相应的轴承内径或外径。轴颈表面和轴肩端面的粗糙度参数 R_a 值以轴承内径查表确定，套筒孔表面和套筒肩端面的表面粗糙度参数 R_a 值以轴承外径查表确定。

3.2 轴与轴承配合表面的形状和位置公差值不得超过表 2 的规定。

表 2

 μm

轴颈公称直径 mm		圆 度	圆柱度	同轴度	轴肩端面全跳动
>	$\leq$	max			
30	50	0.8	0.8	1.5	0.8
50	80	1	1	2	1
80	120	1.2	1.2	2.5	1.2
120	150	1.5	1.5	3.5	1.5
150	180	1.8	1.8	4	1.8

注：表中同轴度的数值系指两轴颈部相距 300 mm 时的公差值。

3.3 套筒与轴承配合表面的形状和位置公差值不得超过表 3 的规定。

表 3

 μm

套筒孔公称直径 mm		圆 度	圆柱度	同轴度	套筒肩端面全跳动
>	$\leq$	max			
50	80	1	1	2	1.5
80	120	1.2	1.2	2.5	1.5
120	150	1.5	1.5	3.5	2
150	180	2	2	3.5	2.5
180	250	2.5	2.5	4.5	3
250	315	3	3	5	3.5

注：表中同轴度的数值系指两外壳孔部相距 300 mm 时的公差值。

附加说明：

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会提出。

本标准由机械电子工业部洛阳轴承研究所归口并负责起草。

本标准起草人渠毓云。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
滚 动 轴 承
坐标镗床主轴 B 级圆锥滚子轴承
相 关 零 件 技 术 要 求
JB/T 2645 - 1991

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路 2 号 邮编 100044)

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 3/8 字数 4,000
1991 年 9 月第一版 1991 年 9 月第一次印刷
印数 1 - 1000 定价 0.60 元
编号 0198

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>